

Elektrolyse MÆRKNING

- De fleste elektrisk ledende overflader kan elektrolyse mærkes. Hvis de kan! Bliver mærkningen typisk mørk.
- Ved aluminium vil mærkningen blive lys/(hvid).
- Med Brother printer er det muligt at fremstille stencil/ korttidsskabeloner der har en holdbarhed på 15-20 aftryk. Tapen leveres i kassette med 3 meter og i bredderne 18, 24 eller 36 mm.
- Long-Life stencil/langtidsskabeloner (6-8000 tryk) fremstilles efter eget ønske, F.eks. med dit logo. (Leveringstid ca. 3-7 dage.)
- Vi har forskellige elektrolyse mærkevæsker afhængig af hvilket materiale der skal mærkes, så der opnås det optimale resultat.
- Fastgør det hvide filt til anoden ved brug af O-ringen.
- Tilfør elektrolyse væske til filten, det er vigtigt at filten er gennemvædet.

Hvis du ønsker: **Lys-Mærkning**

- Drej omskifteren til: **“Rengøring Lys-Mærkning”**

Hvis du ønsker: **Mørk-Mærkning**

- Drej omskifteren til: **“Polering Mørk-Mærkning”**

Proceduren ved mærkning med kort tids eller lang tids stencil/skabeloner er den samme.

- Skabelonen vædes med elektrolyt, for at gøre det lettere at fastgøre det på emnet.
- Mærkehåndtaget stryges langsomt med let tryk hen over skabelonen i 5-10 sekunder.
 - **OBS!** Undgå at stemplet stryger uden for skabelonens kanter, så undgås sværtning af overfladen.
- Skabelonen løftes af emnet, langtidsskabelonen skylles grundigt med vand, efter brug.

Sikkerhedsinstruks

Maskinen er godkendt til at arbejde under forhøjet elektrisk spænding og arbejder med max. 35 Volt. Alligevel kan det forekomme, at der kan mærkes en elektrisk spænding, hvis man rører ved elektroden og en emnekontakt samtidig.

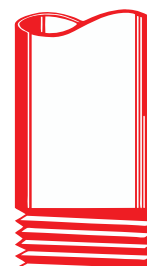
Det er dog ufarligt og kan undgås ved at bære handsker.

Denne korte vejledning erstatter ikke brugsanvisningen i overensstemmelse med CE!

Vores sikkerhedsdatablade for elektrolytterne skal ubetinget overholdes!

11062015 • Der tages forbehold for trykfejl.

Dette er den korte ” kom godt i gang” instruktion til **MULTINOX** Er der usikkerhed eller ønske om yderligere information er vi klar til at hjælpe !!

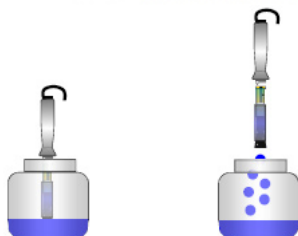
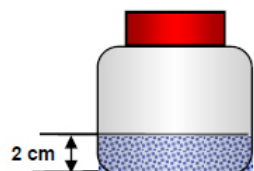
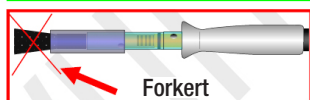
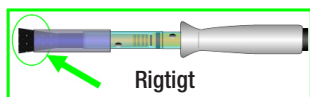
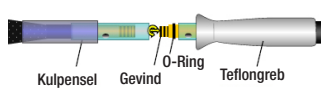


HAJO TOOL

PROFESSIONELT SPECIALVÆRKTØJ

Vejlegårdsvej 65 B, 2665 Vallensbæk Strand, Danmark
Telf: +45 4444 2400 Fax: +45 4444 0833 MAIL: hajo@hajo.dk

OBS!
115 eller
220 volt.



Ibrugtagning

- Monter kablerne i sikkerheds isoleringsbøsningerne, så farverne passer sammen.
- **Bemærk:** Stikkene klikker automatisk i og kan først afmonteres igen, når de trykkes ind og derefter ud!!
- Netkablet tilsluttes til en stikdåse, apparatet **Skal** være slukket, dvs. vælgeren skal stå på: **“Stop“**
- Jordklemmen forbindes direkte med emnet eller hvor emnet har en god stelforbindelse.
- En egnet kulfiberpensel vælges X eller XL, herefter tilsluttes den til M10 gevindstykket på teflongrebet. Penslen skrues godt fast, så der ikke opstår dårlig kontakt.

- Det udvendige teflonhylster på penslen kan forskydes, så unødigt afbrænding af fibre undgås samt dette giver en jævn afbrænding. Hylstret justeres, så kulfibre kun stikker max 10 mm ud, derved samles de bløde fibre, og der opnås maksimal rensningseffekt!
- En egnet elektrolyt vælges specifikt til materialet.
- CLEANER-elektrolyt anvendes til rensning af let anløbne TIG-svejsesømme.
- POLISHER-elektrolyt anvendes til polering af svejsesømme eller overflader.
 - Tip: POLISHER er tyktflydende og damper mindre på grund af et lavere vandindhold!

- Elektrolytten fyldes forsigtigt i beholderen med den brede hals op til den nederste mærkning, max. 1-2 cm.
Husk! altid at lukke beholderen godt efter arbejde eller i pauser.

Rengøring med penslen

På bagsiden af maskinen sættes Afbryderen på **“ON”**

Hvis du ønsker: **Rengøring**

- Drej omskifteren fra **“Stop“** til: **“Rengøring Lys-Mærkning”**
Brug pensel.

Polering med penslen

- På bagsiden af maskinen sættes afbryderen på **“ON”**
Hvis du ønsker: **Poleringring**
- Drej omskifteren fra **“Stop“** til: **“Polering Mørk-Mærkning”**
Brug Pensel

TIPS:

Det er kun ved børstespidserne at gnisterne opstår, og de er så vigtige for rensningen.
Der arbejdes langsomt med cirkulende bevægelser.
Hold et godt intervalg min. 1-2 min. mellem rengøring/polering.
Brug almindeligt vand til afkøling. Brug forstøversprøjte.
OBS: Penslen dyppes jævnlige i beholderen med den brede hals, der røres rundt flere gange for at afkøle og rense fibrene.
Bemærk: Nye pensler kan skumme og kan lugte lidt i begyndelsen!

OBS: Emnets overflade og penslen kan bliver meget varm, ca. 200 °C; Risiko for forbrændinger!

- Tip: Afskyllingen skal ske hurtigt efter rensningen/polering, mens overfalden endnu er varm, så vil svejsesømmen tørre op af sig selv uden pletter!
- Ved polering følges samme fremgangsmåde som ved rensning!
- Efter brug eller længere ophold i væsken afmonteres penslen eller anoden og rengøres med almindelig vand.
 - OBS:** Bær egnet beskyttelsestøj.
- Beskyttelsesbriller
- Handsker
- Forklæde eller kittel
- Elektrolytresten på arbejdsplads og gulv skal fjernes med det samme, så der ikke opstår pletter.
- Elektrolytbeholderen skal lukkes godt igen.
- Sikkerhedsdatablade skal ubetinget overholdes.

HUSK!

Rens jævnlige gevindet på penslerne med en børste og skyld med vand.

